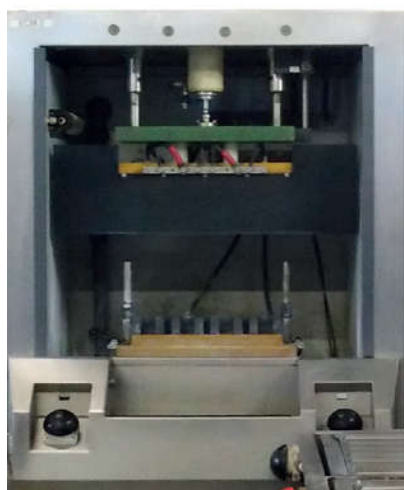


# ECM – ELEKTROCHEMICKÉ ODHROTOVÁNÍ

Váš partner pro kvalitní odhrotování  
menších precizních tvarově složitých  
strojírenských dílů



- precizní a vysoce produktivní odhrotování
- možnost definovat tvar hrany
- díl není tepelně ani mechanicky namáhán
- naše zkušenosti a know-how zajišťují tu nejvyšší kvalitu a spolehlivost v procesu odhrotování stejně tak jako poradenskou činnost již od vývoje dílu až po jeho konečnou povrchovou úpravu

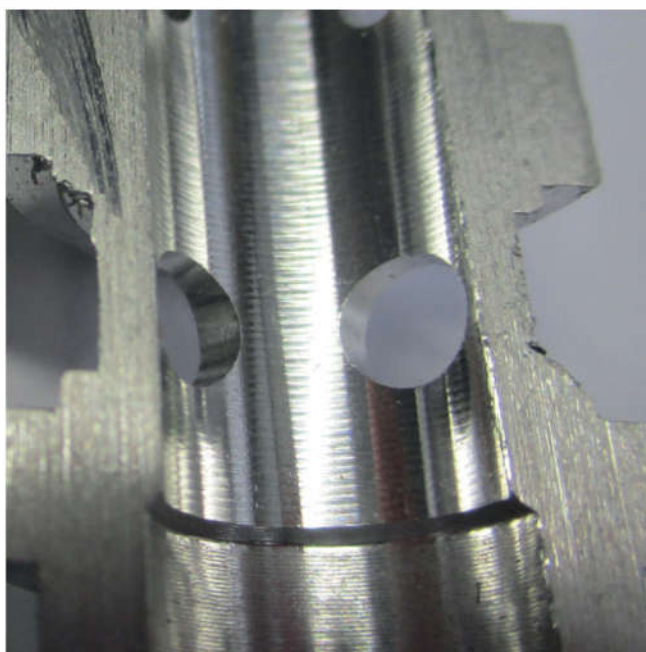
## ECM – Elektrochemické odhrotování a obrábění

Elektrochemické odhrotování a tvarování zajišťuje odstranění drobných hrotů a zároveň obrobení zpravidla hrany průniku otvorů v přesně definovaném místě na přesně definovaný tvar u velmi náročných strojírenských součástí v obtížně přístupných místech uvnitř obrobku, kam se jinými konvenčními metodami nedostanete.

Odhrotování probíhá v přípravku, většinou několikanásobném. K definované hraně se zavede elektroda, která má negativní tvar, než je požadovaný tvar hrany. Díky působení proudu, kdy obrobek je připojen na anodu a elektroda na katodu, dochází k úběru materiálu na principu elektrolýzy. Mikroskopické částičky zbytků základního materiálu jsou vyplavovány elektrolytem.

Po vlastním procesu odhrotování – obrábění, který trvá jen několik vteřin, je nutno díly ihned umýt ve speciálních roztocích a následně vysušit.

Metoda ECM je velmi produktivní způsob sériového odstraňování otřepů v těžko přístupných místech a zároveň „bezhraté“ obrábění na těžko přístupných průnicích otvorů. Hodí se pro sériovou až hromadnou výrobu, hlavně v oblasti automotive, ale i například hydraulika, pneumatika, letectví, lékařství apod.



před ECM



po ECM