

TEM – TERMICKÉ ODHROTOVÁNÍ

ODHROTOVÁNÍ VÝBUCHEM

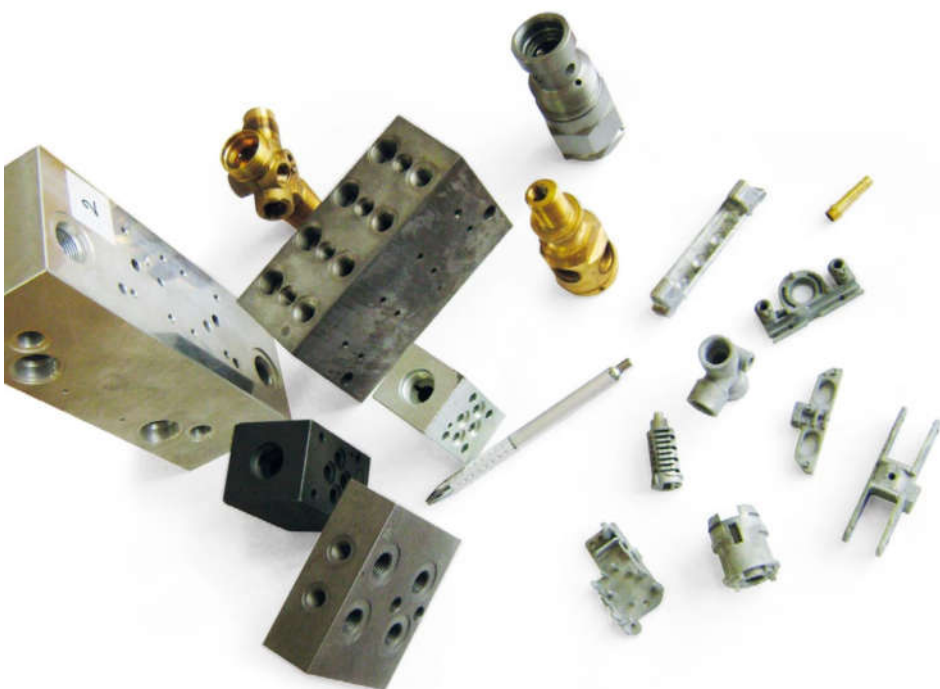
Váš partner pro kvalitní odhrotování
menších precizních tvarově složitých
strojírenských dílů



- nejkvalitnější a bleskově rychlé odhrotování se zárukou
- naše zkušenosti a know-how zajišťují tu nejvyšší kvalitu a spolehlivost v procesu odhrotování stejně tak jako poradenskou činnost již od vývoje dílu až po jeho konečnou povrchovou úpravu

Proces TEM

- do komory, ve které jsou uzavřeny příslušné výrobky, je vtlačena pod určitým tlakem a v určitém poměru zápalná směs kyslíku a plynu
- po zapálení směsi zapalovací svíčkou je v komoře ve velmi krátké době, odpovídající několika milisekundám, velké „teplo“, odpovídající několika tisícům stupňů Celsia
- v této krátké době hroty zoxidují = odpaří se a stanou se z nich molekuly základního materiálu, a to v celém objemu dílu, ve všech průnicích děr, všude tam, kam se směs dostala
- v této krátké době nestihne základní díl teplo pojmout, takže se nemění materiálové vlastnosti, ani výbuch v žádném případě neovlivňuje rozměry a to ani tolerované
- veškeré hrany, kde došlo k odhrotování = oxidaci – jsou zpevněné a tím metoda TEM zaručuje, že se v dílu nikdy později nemůže nic uvolnit
- TEM je vhodná pro veškeré železné i neželezné kovy - ocel, nerez, litina, hliník, zinek, mosaz, bronz a jejich slitiny



před TEM



po TEM



před TEM



po TEM